

**УТВЕРЖДАЮ**

Представитель по доверенности  
№ 551 от 27.01.2022 г.

Лисин Д.В.  
\_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

**ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ № 480**

Организация инфраструктуры для выпуска марок Р-Туре.  
Монтаж сырьевого и водяного трубопровода.

№ п.п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материалы заказчика	Ед изм	Кол-во
<b>Раздел 1. Монтаж трубопровода сырьевой смеси</b>							
1	Монтаж трубопровода сырья 89х6,0 отм. +2,500м	м	2,36	подрядчик	Тройник 89х6 ст 20 ГОСТ 17376-2001 (L=0,16м) Труба 86х6 ГОСТ 8732-78 ст 20 (1м=12,28 кг) Заглушка 1-80-4-Сталь 20 АТК 24.200.02-90	шт. м/г шт.	2 2,06/ 0,025 2
<b>Раздел 2. Монтаж трубопровода воды</b>							
2	Монтаж трубопровода воды 89х6,0 отм. +2,500 м	м	1,18	подрядчик	Тройник 89х6 12Х18Н10Т ГОСТ 17376-2001 (L=0,16м) Труба 89х6 ГОСТ 9941-81 12Х18Н10Т (1м=12,322 кг) Заглушка 1-80-4-12Х18Н10Т АТК 24.200.02-90	шт. м/г шт.	1 1,03/ 0,013 1
<b>Раздел 3. Монтаж запорной арматуры</b>							
3	Монтаж арматуры фланцевой с ручным приводом сырьевой (отм. + 1,0 м), диаметр условного прохода: 80 мм.	шт.	2	подрядчик	Задвижка стальная клиновая с выдвигаемым шпинделем фланцевая DN 80 мм PN 4 МПа (исп. 1) 30с15нж. Сталь 25Л ГОСТ 977-88. Класс герметичности А по ГОСТ Р 54808-2011. Арматура в комплекте с ответными фланцами исп. Е по ГОСТ 33259-2015 и крепежным комплектом, и прокладками	шт.	2
4	Монтаж арматуры фланцевой с ручным приводом водопроводный (отм. + 1,0 м), диаметр условного прохода: 80 мм.	шт.	1	подрядчик	Задвижка стальная клиновая с выдвигаемым шпинделем фланцевая DN 80 мм PN 4 МПа (исп. 1) 30нж15нж 08Х18Н10. Класс герметичности А по ГОСТ Р 9544-2015. Арматура в комплекте с ответными фланцами исп. Е по ГОСТ 33259-2015 и крепежным комплектом, и прокладками	шт.	1

**Раздел 4. Контроль сварных соединений**

5	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: 89 мм, толщина стенки до 12 мм	1 снимок	3	подрядчик		
---	---	-------------	---	-----------	--	--

**Раздел 5. Окраска трубопроводов**

6	Обезжиривание поверхностей трубопроводов диаметром до 500 мм	м2	0,838	подрядчик	Уайт-спирит	т	0,001
7	Окраска металлических поверхностей: эмалью КО-822, количество слоев 3	м2	0,838	подрядчик	Ксилол нефтяной марки А	т	0,001
					Эмаль кремнийорганическая КО-811 серый	т	0,001

\* Примечание:

- 1) Сварочные материалы подрядчика;
- 2) Гаммаграфический контроль трубопровода с использованием материала подрядчика;

Ведущий инженер - механик

 Крайнов И. Е.

Заместитель директора по капитальному строительству

 Лисин Д. В.